



台星智造

TAIXINGZHIZAO

专业刀具设备服务商

Professional Tool Equipment
Service Provider

浙江台星智能装备有限公司

ZHEJIANG TAIXING INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.

[Http://www.zjtxzz.com](http://www.zjtxzz.com)



▲ 浙江台星智造总部大楼



012

企业简介

COMPANY PROFILE

浙江台星智能装备有限公司(下文简称为台星智造)是一家专注研制生产工具磨床, 专用刀具磨床与精密机床等设备的综合性专业制造商。

台星智造以国外先进的生产管理模式为基础, 精益求精, 追求最适合客户使用需求的设计与制造理念, 多年来坚持创新, 不断改进, 自主研发生产出六十余种刀具修磨类设备, 是国内外规模领先的修磨类刀具设备制造商之一。

台星智造通过数十年来积累的技术基础与制造实力, 现已成功研制周边磨床, 数控超硬刀具(PCD.CBN)生产专用磨床, 自动光学R角研磨机等...针对刀具生产厂家解决方案的专用设备, 在市场引发了广泛反响!

Zhejiang Taixing Intelligent Equipment Co., Ltd. (referred to as Taixing?Smarter Manufacturing) is a comprehensive professional manufacturer specializing in the development and production of tool grinding machines, special tool grinding machines and precision machine tools.

Based on foreign advanced production management mode, Taixing?Smarter Manufacturing?strives for excellence and pursues the design and manufacturing concept that is most suitable for customers' needs. Over the years, it has been insisting on innovation and continuous improvement, and independently developed and produced more than 60 kinds of tool grinding equipment. It is one of the leading manufacturers of grinding tool equipment at home and abroad.

Through the technical foundation and manufacturing strength accumulated over the past decades, Taixing?Smarter Manufacturing?has successfully developed peripheral grinding machines, CNC superhard tools (PCD.CBN) producing special grinding machines, automatic optical R angle grinding machines, etc...The special equipment for the tool manufacturer's solution has caused widespread repercussions in the market!



▲ 零配件仓库



▲ 装配车间



▲ 研发中心



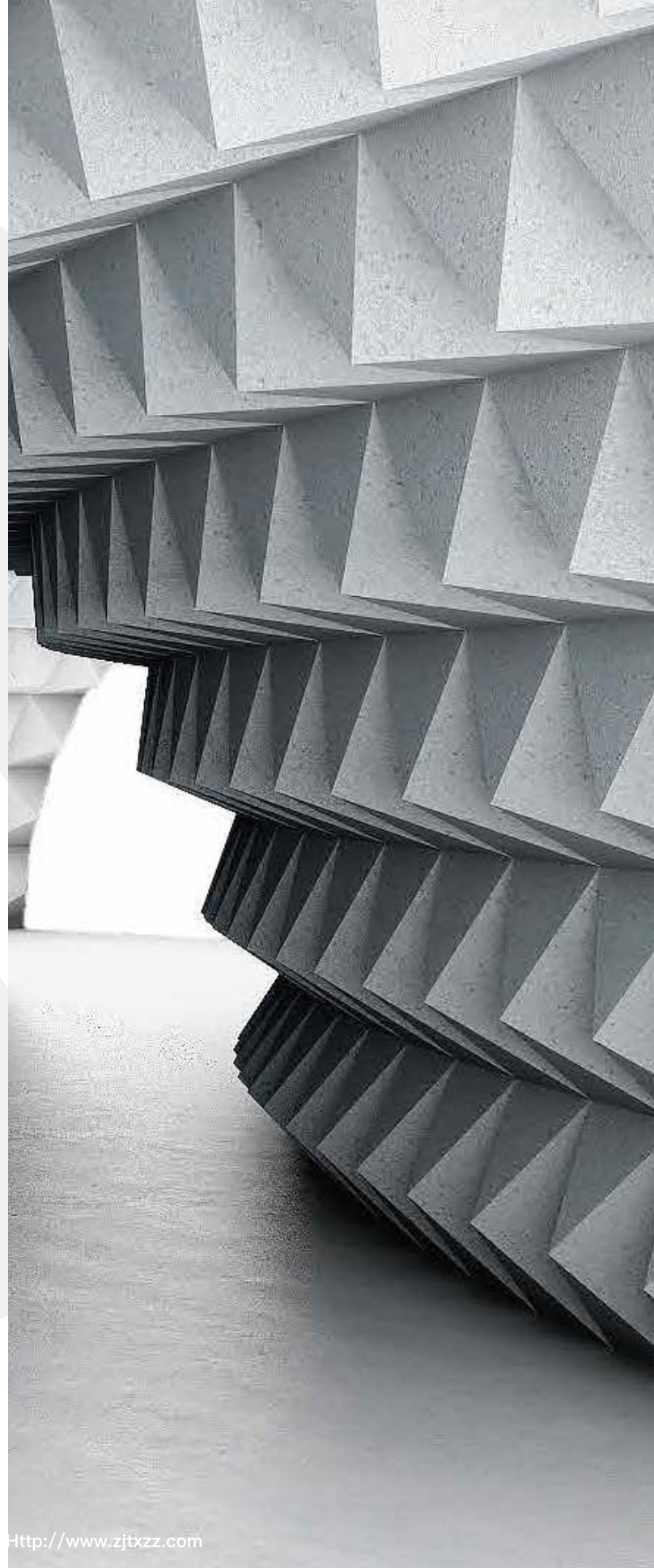
▲ 装配车间

企业文化
CORPORATE CULTURE

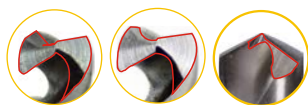
企业使命：

企业理念：

企业愿景：



TX-Z13/26 钻头研磨机 DRILL BIT RE-SHARPENER



TX-Z20



TX-Z26

TX-S20 三斜面钻头研磨机 DRILL BIT RE-SHARPENER



- 本机为便携式，配备台湾制造之钻石砂轮，精确耐用。
- Z13/26型能刃磨钻头前切削刃(前角)，具有先端角(顶角)，前切削刃(正前角)、中心横刃大小随意调整，可替代中心钻定位更精确，排屑更容易，钻削更轻松。

This machine is portable, accurate and durable, equipped with diamond grinding wheel made in Taiwan.

Z13/26 type can be cutter grinding the front cutting edge (front angle) of the drill bit, and the size of the apex angle (top angle), the front cutting edge (positive rake angle), and the central chisel edge can be adjusted at will, which can replace the central drill with locate more accurately location, more easily chip removal and more easily drilling.

项目	Z13	Z20	Z26
研磨范围	φ3-φ13(φ14)	φ3-φ20	φ13-φ26 (φ32)
先端角	100°(95°)-135°		
电源	AC220V		
马达	120W	180W	250W
转速	4800RPM		
标准砂轮	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)		
包装尺寸	36×21×19cm	37×22×21cm	43×23×21cm
重量	9kg	14kg	25kg

注：标配筒夹Z13型11个,Z26型13个。3mm以下不好定位

标配研磨范围：Z13型φ3-φ13,选配φ14；

Z26型φ12-φ26, 选配至φ32

- 本机为便携式，配备台湾制造之钻石砂轮，精确耐用。
- S20型针对三斜面钻头，能刃磨钻头前切削刃(前角)，具有先端角(顶角)、逃隙角(后角)，前切削刃(正前角)、中心横刃大小随意调整，可替代中心钻定位更精确，排屑更容易，钻削更轻松。

This machine is portable, accurate and durable, equipped with diamond grinding wheel made in Taiwan.

S20 type is designed for tri-bevel drill and can be cutter grinding the front cutting edge (front angle) of the drill bit, and the size of the apex angle (top angle), retract angle (back angle), the front cutting edge (positive rake angle), and the central chisel edge can be adjusted at will, which can replace the central drill with more accurately location, more easily chip removal and more easily drilling.

项目	Model	S20
研磨范围	Grinding range	φ3-φ20
先端角	Point Angle	120°-130°
电源	Power	AC220V
马达	Motor	120W
转速	Speed	4800RPM
标准砂轮	Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
包装尺寸	Dimension	33×18×20cm
重量	Weight	17kg

注：标配筒夹S20型18个，标配CBN砂轮一个。

标配研磨范围：S20 型φ3-φ20

3mm以下不好定位

TX-G13 粉末冶金钻研磨机

DRILL BIT RE-SHARPENER



- 本机为便携式，配备台湾制造之钻石砂轮，精确耐用。
- G13型专为修磨粉末冶金钻头（魔力钻）设计，能够刃磨钻头先端角（顶角）、中心排屑槽、后斜角，钻头的先端角与中心排屑槽位置可调。

This machine is portable, accurate and durable, equipped with diamond grinding wheel made in Taiwan.

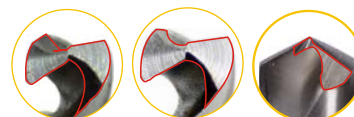
Designed for grinding powder metallurgy drills, the G13 is capable of sharpening the tip end angle (apex angle), the center flute, and the back bevel. The tip end angle of the drill bit and the center flute are adjustable.

项目	Model	G13
研磨范围	Grinding range	$\phi 4-\phi 14$
先端角	Point Angle	$120^{\circ}-130^{\circ}$
电源	Power	AC220V
马达	Motor	120W
转速	Speed	4800RPM
标准砂轮	Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
包装尺寸	Dimension	33x18x20cm
重量	Weight	17kg

3mm以下不好定位

TX-Z32 钻头研磨机

DRILL BIT RE-SHARPENER



- Z32型复合型钻头研磨机可研磨范围 $\phi 3-\phi 32$ 麻花钻。
- Z32为左右双头研磨，左侧为磨削 $\phi 3-\phi 13$ 直径范围的钻头，配置为ER20的筒夹。右侧为磨削 $\phi 14-\phi 26$ 直径范围的钻头，配置ER40的夹具。

Z32 type compound type drill grinder can grind twist drills in the range of $\phi 3-\phi 32$.

The Z32 is a left and right double-end grind, and the left side is a drill that is grinding in range of $\phi 3-\phi 13$ in diameter, and is configured as a collet of the ER20. On the right side is a cobalt head that is in range of $\phi 14-\phi 26$ in diameter and is equipped with a clamp for the ER40.

项目	Model	Z32
研磨范围	Grinding Range	$\phi 3-\phi 26(\phi 32)$
先端角	Point Angle	$95^{\circ}-135^{\circ}$
电源	Power	220V 50Hz 250W
转速	Speed	4800RPM
标准砂轮	Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
包装尺寸	Dimension	42x27x34cm
重量	Weight	29kg

注：标配筒夹：Z32型 24个;标配研磨范围：Z32型 $\phi 3-\phi 26$,选配 $\phi 32$
3mm以下不好定位

TX-13T/Q 阶梯钻头研磨机 STEP DRILL RE-SHARPENER



TX-13Q

- 13T型能刃磨**阶梯钻**。13Q型能刃磨**薄板钻**。
- 配置台湾师傅之制造钻石砂轮，精确耐用。

The 13T type can be cutter sharpening the step drill. The 13Q type can be cutter sharpening thin plate drills.

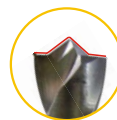
It is equipped with the Taiwanese master's manufacturing diamond grinding wheel with precise angle, long life, cost saving and high use efficiency.

项目	Model	13T/Q
研磨范围	Grinding Range	φ4-φ14
先端角	Point Angle	118°-140°
电源	Power	220v 50Hz
砂轮	Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
转速	Speed	4800RPM
尺寸	Dimension	35×23×23cm
重量	Weight	14kg

注：标配筒夹13T/Q型11个；标配研磨范围φ4-φ14



阶梯钻专用砂轮



薄板钻专用砂轮

TX-X4 切断研磨机 CUTTING MACHINE



- 本机为专用设备，操作简单，可**切断**钻头·丝攻·铣刀等切削工具，无需技巧即可轻松研磨，节省成本，提高使用效益。
- 电子控制式强力马达：频率稳定，马力强。可长时间使用。

This machine is a special equipment, which is easy to operate and can cut cutting tools such as drills, wire taps and milling cutters. Easy to grind without the need for skill, saving costs and improving the efficiency of use.

Electronically controlled powerful motor: stable frequency and strong horsepower. Can be used for a long time.

项目	Model	X4
研磨范围	Range	φ4-φ14
马达	Motor	220V/180W
转速	Speed	4800RPM
标配砂轮	Wheel	CBN(HSS高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
尺寸	Dimension	35×23×27cm
重量	Weight	12kg

注：标配筒夹X4型11个；标配研磨范围 φ4-φ14

TX-6A 小钻头研磨机 DRILL BIT RE-SHARPENER



- TX-6A钻头研磨机自带相机，用于钻头修磨的定位，在修磨后对钻头进行测量。可以修磨出带**平面后角**，具有多种横刃形式的**自定心钻**。修磨时有行程挡块控制，可保证钻头精度高，对称度好，不但穿透力强，而且钻头寿命长。

The TX-6A drill grinder with a camera for positioning the drill coping and measuring the drill after grinding. It can cope the rear angle with plane rear angle and self-centering drill with various cross-edge forms. When the grinding, a stroke stop dog control, which can ensure high precision of the drill and good symmetry, not only strong penetrating power, but also long life of the drill.

项 目	Model	6A
研磨范围	Range	$\phi 0.8 - \phi 6$
先端角	Point Angle	$90^{\circ} - 150^{\circ}$
马 达	Power	250W
转 速	Speed	4400rpm
包装尺寸	Dimension	62x34x33cm
毛 重	Weight	40kg

注：标配筒夹6A型11个；标配研磨范围 $\phi 0.8 - \phi 6$

TX-Z5 枪钻研磨机 GUN DRILL RE-SHARPENER



- 结构紧凑，装夹方便合理，调整简单，加工省时（**一次装夹完成全部角度的刃磨**），所加工的钻刃强度高，精度好。
- 研磨效果接近原厂效果，可根据打孔需求改变角度，节约使用成本，提高使用效率。

Professional grind all kinds of imported, domestic gun drills. The grinding effect is infinitely close to the original effect. The angle can be changed according to the need of drilling. The cost can be saved and the production efficiency can be improved.

项 目	Model	Z5
电源：		AC 380V 50/60HZ
研磨直径：		$\phi 5 - \phi 32$ mm
升降行程：		100 mm
左右行程：		140 mm
主轴转速：		370W/2800rpm
砂轮：		$\phi 125 \times \phi 32 \times 30$ mm
外形尺寸：		450x500x520 mm
毛 重：		73KG

TX-X1 铣刀研磨机 END MILL RE-SHARPENER



- X1型为傻瓜便携式，可研磨2刃、3刃、4刃定制也可用钨棒直接开出**端面刃口**，操作简单，无需技术即可研磨。
- X2型为傻瓜便携式，专用于研磨**单刃铣刀**，操作简单，无需技术即可研磨。

The X1 type is simple and portable, and can be used to grind 2-blade, 3-blade, and 4-blade milling cutters. Custom round rods are also available and can directly open the cutting edge. It can operate cylinder form. It can be grinding without technology.

X2 type is simple and portable. It is specially used for grinding single-edge milling cutter and operating cylinder form. It can be grinding without technology.

项目	Model	X1/X2
研磨范围	Range	φ4-φ14
马达	Motor	220V/160W
转速	Speed	4800RPM
标配砂轮	Wheel	CBN(HSS高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
尺寸	Dimension	35×24×23cm
重量	Weight	13kg

注：标配筒夹X1/X2型 6个;标配研磨范围 φ4-φ14,



TX-A12/A20 铣刀研磨机 END MILL RE-SHARPENER



- A12型为傻瓜便携式，可研磨2刃、3刃、4刃,操作简单，无需技术即可研磨。
- 配备**无刷电机**，显著提升了稳定性与功率，使用寿命为普通电机的3~5倍。

The A1 2 type is a fool portable, which can grind 2 blades, 3 blades and 4 blades. It is easy to operate and can be grinding without any technology.

Equipped with a brushless motor, the motor stability and power are significantly improved, and the service life is 3 to 5 times that of an ordinary motor.

项目	Model	A12	A02	A20
范围	Range	φ4-φ12	φ2-φ6	φ4-φ20
马达	Motor	220V 50/60HZ		
转速	Speed	550W 6000RPM		
尺寸	Dimension	35×35×30cm		
重量	Weight	14kg		

注：标配筒夹A12型 5个;标配研磨范围 φ4-φ12;A20型9个，可研磨范围 φ4-φ20



TX-X3 铣刀研磨机

END MILL RE-SHARPENER



TX-X3A



TX-X5

- X3型为傻瓜便携式，可研磨2刃、3刃、4刃，定制也可用钨棒直接开出端面刃口。选配夹具组可研磨5刃端铣刀。
- X3型配有精密铝拖板，可调节铣刀端面角度与磨削量。

It is portable for fools. It can be grinding with 2 blades, 3 blades and 4 blades. Customized can also directly open the edge of the face by tungsten bars. The optional clamp set grinds a 5-blade end mill cutter.

Equipped with precision aluminum carriage to adjust the end face angle and grinding amount of the milling cutter

项目 Model	X3/X3A	X5
研磨范围 Range	φ4-φ14/φ20	φ12-φ30
马达 Motor	220V/160W	220V/250W
转速 Speed	4800RPM	4800RPM
标配砂轮 Wheel	CBN(HSS高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)	
尺寸 Dimension	35×23×24cm	40×28×31cm
重量 Weight	15.3kg	27.3kg

注：标配筒夹X3型 6个；X3A型9个；X5型10个；标配研磨范围 X3型 φ4-φ14，X3A型φ4-φ20，X5型φ12-φ30。



TX-F4/F6 铣刀·钻头复合机

COMPLEX RE-SHARPENER OF MILL & DRILL



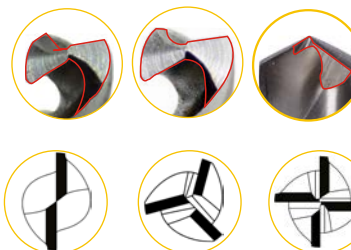
- 本机为铣刀·钻头组合型，一机两用，减少机台数量，方便使用，高效快捷。无需技术即可轻松研磨。

This machine is a combination of milling cutter and drill. It can be used in one machine to reduce the number of machines. It is convenient to use, efficient and fast and easy to grind without technology.

项目 Model	铣刀部分	钻头部分
研磨直径 Range	φ4-φ14/φ12-φ30	φ3-φ13 / φ13-φ30(32)
先端角 Point Angle	0°-3°	100°-135°/95°-135°
电源 Power	220V 160W/220V250W	
回转速 Motor	4800RPM	
标配砂轮 Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)	
包装尺寸 Dimension	35×23×30cm	45×34×38cm
重量 Weight	21kg	47kg

注：标配配件：F4 12个筒夹；F6 19个筒夹。

标准研磨范围：F4铣刀部分：φ4-φ14，F4钻头部分：φ3-φ14；
F6铣刀部分：φ12-φ30，F6钻头部分：φ13-φ30



钻头修磨效果

铣刀修磨效果

TX-X6 螺旋铣刀研磨机 SPIRAL END MILL RE-SHARPENER



TX-X6C

TX-X6A

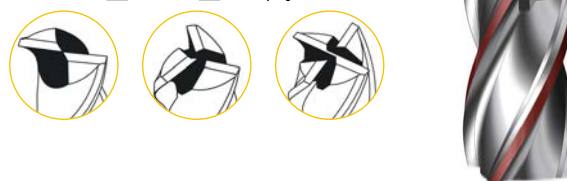
TX-X7

- 自主开发X6拥有X3之功能并能修磨螺旋铣刀之侧刃。
- 配置台湾师傅之制造钻石砂轮。

The self-developed model X6 has the function of X3 and can cope the side edge of the spiral milling cutter. accurate and durable, equipped with diamond grinding wheel made in Taiwan.

项 目 Model	X6/X6A	X7
研磨范围 Range	φ4-φ14(φ20)	φ12-φ30
马达 Motor	220V/160W	220V/250W
转速 Speed	4800RPM	
标配砂轮 Wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)	
尺寸 Dimension	41×24.5×30cm	56×32×38cm
重量 Weight	22kg/27kg	44kg

注：标配X6型ER20筒夹6个,15型5个;
X6A型ER20筒夹6个,ER25筒夹3个,20型8个;
X7型ER40型10个。



TX-X8 球头铣刀研磨机 BALL END MILL RE-SHARPENER



- 本机为修磨球头铣刀专用设备,能修磨各个角度。
- 研磨精准且快速,操作简单,无需技巧即可轻松研磨。
- 配置台湾师傅之制造钻石砂轮,角度精确,寿命长,节省成本,提高使用效益。

This machine is a special equipment for grinding ball end milling cutters, which can grind all angles. Grinding is precise and fast, easy to operate, and easy to grind without skill.

It is equipped with the Taiwanese master's manufacturing diamond grinding wheel with precise angle, long life, cost saving and high use efficiency.

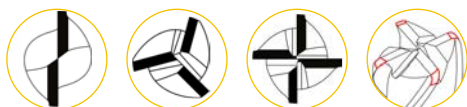
项 目 Model	X8
研磨范围 Grinding Range	φ6-φ20
马达 Motor	220V/(250W)
转速 Speed	4800RPM
标配砂轮 Grinding Wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
尺寸 Dimension	60×29×37cm
重量 Weight	40kg

注：标配筒夹 X8型 8个;标配研磨范围φ6-φ20。



台湾制造

TX-X6R 圆鼻铣刀研磨机 CORNER RADIUS END MILL RE-SHARPENER



- 本机为修磨**端铣刀**与**圆鼻铣刀**、铣刀端面分为2刃、3刃、4刃。也可用钨棒直接开出端面刃口，选配夹具组可研磨与5刃端铣刀。
- 修磨圆鼻铣刀圆弧为R0.3,R0.5,R0.8,R1或R0.5,R1,或R1.5,R2,如有其它不一样大小的圆弧可定制砂轮。

This machine can grind end mill and round nose cutter. It is portable for foals. It can be grinding with 2 blades, 3 blades and 4 blades. Customized can also directly open the edge of the face by tungsten bars. The optional clamp set grinds a 5-blade end mill cutter.

The circular arc of the coping round nose milling cutter is R0.3, R0.5,R0.8,R1 or R0.5, R1, or R1.5, R2. If there are other specifications, the arc can be customized.

项目 Model	X6R
研磨范围 Grinding Range	φ4-φ14(φ20)
圆弧大小 Grinding Range	R0.5,R1 或 R1.5,R2或R0.3,R0.5,R0.8,R1
马达 Motor	220V/160W
转速 Speed	4800RPM
标配砂轮 Grinding Wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
尺寸 Dimension	41×24×30cm
重量 Weight	22kg

注：标配筒夹X6R型 6个,标配研磨范围φ4-φ14,另配附件可研磨φ4-φ20

TX-X11 铣刀研磨机 END MILL RE-SHARPENER



- X11型为**自主研发**，可研磨2刃、3刃、4刃，也可用钨棒直接开出端面刃口。
- X11型可一机修磨φ6-φ30铣刀,减少机台数量方便使用，经济实用。无须技巧即可轻松研磨。

Can be used to grind 2-blade, 3-blade, and 4-blade milling cutters. Custom round rods are also available and can directly open the cutting edge.

The milling cutter of φ6-φ30 can be ground by one machine, which reduces the number of machines and is convenient to use.

项目 Model	X11
研磨范围 Range	φ6-φ30
马达 Motor	220V/250W
转速 Speed	4800RPM
标配砂轮 Wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC(钨钢专用)
尺寸 Dimension	50×29×30cm
重量 Weight	33kg

注：X11标配筒夹14个;标配研磨范围φ6-φ30;

TX-Y3C 丝攻研磨机 SCREW TAP RE-SHARPENER



TX-Y3



TX-Y5C

- 本机简易便携式，可研磨三刃、四刃 **丝攻**，选配可研磨五刃丝攻。
- Y3C/Y5C能修磨直槽丝攻整个**前切削面**与**前切削刃**。

This machine is simple and portable, it can grind three-blade, four-blade straight flute screw tap, optional grinding five-blade wire tapping.

Y3C/Y5C can grind the straight groove screw tap's the entire front cutting surface and the front cutting edge.

项 目	Model	Y3/Y3C	Y5C
研磨直径	Range	M5-M20	M16-M42
先端角	Point Angle	5°-30°	5°-30°
电源	Power	220V 160W	220V 250W
回转速	Motor	4800RPM	
标配砂轮	Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC (钨钢专用)	
包装尺寸	Dimension	36x27x30.5cm	40x30x31cm
重量	Weight	13/16kg	26.5kg

注：标配配件：Y3/Y3C 6个筒夹(φ5-φ14)；Y5C 9个筒夹(φ13-φ30)；
标配研磨范围Y3/Y3C型 M5-M20，Y5C型 M16-M42。



TX-Y2 小丝攻研磨机 SPIRAL SCREW TAP RE-SHARPENER



- 自主开发Y2可修磨丝攻整个**前切削面**及**端面**，研磨3刃、4刃、丝攻刀。
- 研磨精准且快速，操作简单，无需技巧即可轻松研磨。

Self-developed Y2 can grind screw tap's the entire front cutting surface and end surface, and grind 3 blades, 4 blades, and screw tap.

Grinding is precise and fast, easy to operate, and easy to grind without skill.

项 目	Model	Y2
研磨直径	Range	M1-M6
先端角	Point Angle	5°-30°
电源	Power	220V 180W
回转速	Motor	4800rpm
标配砂轮	Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC (钨钢专用)
包装尺寸	Dimension	54x30x29cm
重量	Weight	24kg

注：标配配件：10 个筒夹(φ1-φ6)；
标配研磨范围：M1-M6；



TX-Y6B 螺旋丝攻研磨机 SPIRAL SCREW TAP RE-SHARPENER



- 本机为傻瓜便携式，可研磨2刃、3刃、4刃丝攻选配可研磨5刃螺丝攻。
- Y6B型能修磨螺旋丝攻前切剖面与直槽丝攻整个前切剖面与前切削刃。

This machine is simple and portable, it can grind three-blade, four-blade straight flute screw tap, optional grinding five-blade wire tapping.

The Y6B type can grind the entire front cutting face, front cutting edge and end face of the spiral stew tap and straight groove tapping.

项 目	Model	Y6B
研磨直径	Range	M5-M20
先端角	Point Angle	5°-30°
电源	Power	220V 160W
回转速	Motor	4800RPM
标配砂轮	Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC (钨钢专用)
包装尺寸	Dimension	48x30x33cm
重量	Weight	25kg

注：标配配件：Y6/Y6B:6个筒夹；

标配研磨范围：M5-M20(直槽丝攻)；M10-M20(螺旋槽丝攻)



TX-A5/A6 丝攻·钻头复合机 COMPLEX RE-SHARPENER OF TAP & DRILL



- A5为丝攻·钻头组合型，A6为丝攻·铣刀组合型一机两用，减少机台数量，方便使用，经济实用。无须技巧即可轻松研磨。

A5 is a combination of strew tape and drill. A6 is a combination type of strew tape and milling cutter. This machine is a combination of milling cutter and drill. It can be used in one machine to reduce the number of machines. It is convenient to use, efficient and fast and easy to grind without technology.

项 目	Model	丝攻部分	钻头部分
研磨直径	Range	M5-M20	φ4-φ14
先端角	Point Angle	5°-30°	100°-135°
电源	Power	220V 160W	
回转速	Motor	4800RPM	
标配砂轮	Grinding wheel	CBN(高速钢专用) 或 SDC (钨钢专用)	
包装尺寸	Dimension	36x29.5x28cm	
重量	Weight	21kg	

注：标配配件：A5 11个筒夹；

标配研磨范围 丝攻部分:M5-M20,钻头部分:φ4-φ14。



丝攻修磨效果

钻头修磨效果

TX-XX3 数控研磨机

CNC RE-SHARPENER

- XX3是一款自动化程度极高，全自动4轴CNC钻头、铣刀、丝锥多功能刃磨机，专门为对刀具加工精度要求极高，对机器操作性能和生产效率要求很高的客户而设计。
- 自主研发的可实现4轴联动的操作系统，软件升级简单方便。
- 直观的3D图形界面操作简单无需经验即可轻松操作可根据客户的需求修改参数修磨出理想的刀具。

项 目 Model	XX3
研磨范围Grinding Range	φ4-φ14
顶角范围Point angle	90°-150°
电源Power	220V 50Hz 550W
转速Speed	6000rpm
包装尺寸Dimension	65×65×46cm
量重Weight	150kg

注：标配筒夹XX3型14个；标配研磨范围 φ4-φ14

XX3 is a fully automated, fully automatic 4-axis CNC drill, milling cutter and tap multi-function sharpener. It is specially designed for customers who require high precision machining and high requirements for machine performance and productivity. design.

The self-developed operating system that can realize 4-axis linkage, the software upgrade is simple and convenient. The 3D graphical interface is simple to operate and can be easily operated without experience. The parameters can be modified according to the customer's needs.



TX-XX4 数控研磨机 CNC RE-SHARPENER

- XX4是一款全自动4轴CNC数控研磨设备，专为刀具再研磨设计研发，可保证刀具研磨精度，提高生产效率，节约使用成本，操作便利。
- 自主研发CNC操作系统，4轴4联动，直观3D操作界面，无需经验即可轻松操作！
- 在4轴机械基础条件可满足的情况下，可定制开发任意非标刀具的研磨程序！

XX4 is a fully automatic 4-axis CNC numerical control grinding machine specially designed for tool re-grinding, which can ensure the grinding precision of the tool, improve the production efficiency, save the use cost and facilitate the operation. Self-developed CNC operating system, 4-axis 4 linkage, intuitive 3D operation interface, easy to operate without experience! In the case that the 4-axis mechanical basic conditions can be met, the grinding program for developing any non-standard tool can be customized!

X轴最大行程	300mm
X轴重复定位精度	0.002mm
X轴最高移动速度	5000mm/min
Y轴最大行程	120mm
Y轴重复定位精度	0.002mm
Y轴最高移动速度	5000mm/min
C轴最大行程	0~200°
C轴重复定位精度	0.005°
C轴最高移动速度	300°/s
A轴最大行程	∞
A轴重复定位精度	0.02°
A轴最高移动速度	400°/s
位置控制	闭环步进电机×4
驱动方式	丝杆直驱（X, Y, X轴），同步带（A轴）

装夹范围	φ3~φ20
刀具装夹长度	30~65mm
刀具长度	50~200mm
刀具材质	硬质合金/高速钢（HSS）
检测装置	三维检测仪

可研磨刀具 二三四刃铣刀（包含侧刃，二刃可磨不等刃），圆鼻刀
钻头，圆弧钻，三斜面钻头，魔力钻
丝攻（研磨导向与底面）

倒角刀
开中心方式 X. R. A型

电源	380V 2.5KW 50/60HZ
电主轴功率	2.2KW
转速	3000~10000RPM
砂轮线速度	36M/S
机器尺寸	700*850*1400mm
机器重量	200kg
切削油	非水溶性研磨油
导轨油	(ISO VG32)



TX-R200A 新型手提强力倒角机

PORTABLE CHAMFER



TX-R200

- 本机适用于**任何长度**，未经热处理的机械零件制造、模架等不易移动的重工件。携带方便、省时。可根据加工材料不同，随时调整电机转速。
- R200A配备**无刷电机**，显著提升了稳定性与功率，使用寿命为普通电机的3~5倍。

This machine is suitable for any length, unheated mechanical parts manufacturing, mould base and other heavy workpieces that are difficult to move. It is easy to carry and saves time. It can adjust the motor speed at any time according to different processing materials.

The R200A is equipped with a brushless motor, which significantly

项 目	Model	R200A	R200
倒角范围	Chamfering range	0-9mm	0-3mm
倒角角度	Chamfering angle	15°-45°	
电源	Power	220V/750W	380V/250W
转速	Speed	3000-6000rpm	2800rpm
包装尺寸	Dimension	38x24x24.5cm	
重量	Weight	12.5kg	

注：R200型一次性最大倒角范围2-3mm；
R200A型一次性最大倒角范围4-5mm

TX-R300D 高速圆弧倒角机

ARC ANGLE CHAMFER



TX-R300H

TX-R300

- 本机适用未经热处理之工件，如各种模具、机械零件制造的倒角。
- R300D首创能倒**R角及C角**，可根据加工材料不同，随时**调整电机转速**。
- R300D配备**无刷电机**，显著提升了稳定性与功率，使用寿命为普通电机的3~5倍。

This machine is suitable for workpieces without heat treatment, such as chamfers of various molds and mechanical parts manufacturing.

The R300D is the first to invert the R and C angles, and adjust the motor speed at any time depending on the material being processed.

The R300D is equipped with a brushless motor, which

项 目	Model	R300D
倒角范围	Chamfering height	R1-R4/C3
电源	Power	220V/550W
转速	Speed	3000-6000rpm
包装尺寸	Dimension	40x30x22cm
重量	Weight	27kg



R角倒角效果



直边倒角效果

TX-R700B/D 直线倒角机

COMPLEX CHAMFER



- R700B/D直线倒角机可以对金属零件的**直线边**进行高速倒角和去除毛刺。主要应用于机械加工、模具制造、液压阀头和造船等行业的已加工零件的倒角。

R700D linear chamfer machine can chamfer the straight edge of metal parts at high speed and remove burrs. It is mainly used for chamfering of machined parts in machining, mold making, hydraulic valve heads and shipbuilding industries.

项 目	Model	R700B/D
倒角范围	Chamfering height	0-3mm
倒角角度	Chamfering angle	45°
电源	Power	380V 550W
回转速	Speed	8500rpm
包装尺寸	Dimension	44×39×49cm
重量	Weight	39kg

注：机器采用瑞典SKF轴承，进口数控刀片。



TX-R800B/D 复合倒角机

COMPLEX CHAMFER



TX-R700



TX-R800D

- 无论加工产品是**直线**还是**曲线**(外圆、内孔、腰形孔)均可轻松倒角。直线部能作15°~45°调整。

Whether the processed product is straight or curved (outer round, inner hole, waist hole), it can be easy to chamfer. The straight line can be adjusted from 15° to 45°.

项 目	Model	直线部分/R700B	曲线部分/R700
倒角范围	Chamfering range	0-3mm	0-2.5mm
倒角角度	Chamfering angle	15°-45°	45°
电源	Power	380V/750W	
回转速	Speed	8500rpm	12000rpm
包装尺寸	Dimension	53×44×69cm	
重量	Weight	68kg	

注：机器采用瑞典SKF轴承，进口数控刀片。



TX-S380 带锯条磨齿机

BAND SAW BLADE SHARPENER



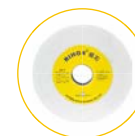
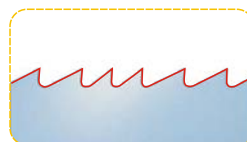
TX-S350

- 可精密修磨各种**细木工带锯条、双金属带锯条、硬质合金带锯条等**。
- TX-S350可修磨均匀齿(齿背)带锯条，自动拨齿，操作轻快，磨削精度高，使研磨达到旧锯条的重新再利用减少资源的浪费。
- TX-S380为专利产品，可修磨各种2/3、3/4、4/6等变齿(齿尖)带锯条，一机多用的新型多功能磨齿设备。

It can precision grind various woodworking band saw blades, bimetal band saw blades, hardness alloy belt saw blades, etc.

TX-S380 is a patented product. It can grind various 2/3, 3/4, 4/6 and other variable tooth band saw blades, automatically remove teeth, operate quickly and grind with high precision. Through grinding, the old saw blades can be reused and the waste of resources can be reduced. It is a new type of multi-functional gear grinding equipment with multi-purpose.

项目	Model	S380
锯条宽度	Saw blade width	16-45mm (60mm)
锯条齿距	Teeth space	3-30mm
刀磨速度	Feed speed	40-60teeth/min
电源	Voltage	220V / 380V
功率/转速	Power/Speed	550W/2800RPM
尺寸/重量	Dimension/Weight	60x50x100cm/110kg



外径150mm, 内孔32mm
厚度10mm, 碟片砂轮

TX-Q15 圆弧锯片磨齿机

CIRCULAR-ARC SAW BLADE SHARPENER



- Q15可轻松调整锯齿的**切削角，背隙角，齿深及齿距**，快而准确的研磨出锋利的锯片。砂轮可以上下摆动，不用更换砂轮，即可研磨出倒角。

Q15 can easily adjust the cutting angle, backlash angle, tooth depth and pitch of the saw tooth to sharply and accurately grind the sharp saw blade. The grinding wheel can be swung up and down, and the chamfer can be ground without changing the grinding wheel.

项目	Model	Q15
锯片直径	Saw blade diameter	φ50-φ450
进给速度	Speed	0~200齿/分钟/45~180齿/分钟
齿距/齿深	Teeth space/Tooth depth	最大(max)25mm 最深(deepest)8mm
切削角	Cutting angle	0°~30°
锯片厚度	Saw thickness	最厚(thickest)8mm
外型尺寸	Dimension	450x550x560 mm
重量	Weight	95kg

齿型A



齿型B



TX-Q5 锯片磨齿机 SAW BLADE SHARPENER



TX-Q12

- 准确定位、高速复合可对**硬质合金、白钢锯片**进行修磨。能够自动拔齿、无节调速、快捷精准。
- Q5为专利锯片磨齿机，电机能上下转动，可修磨锯片前后角（又称无毛刺锯片研磨机）。
- Q7电机能平行转动，能修磨斜齿锯片。
- Q12包含Q5、Q7之功能，可修磨范围 $\phi 60-\phi 270$

With accurate positioning and high-speed recombination can be used to grind the saw blades of cemented carbide and white steel. It can automatically remove the tooth, stepless speed regulation, and fast and accurate.

Q5 is a patented saw blade gear grinding machine. The motor can rotate up and down to grind the front and rear angle of the saw blade (also known as the burr-free saw blade grinding machine).

Q12 not only contains the function of Q5, but also can grind the helical tooth saw blade. The grinding range is $\phi 60-\phi 270$.

项目	Q5	Q12
锯片直径	Saw blade dia. $\phi 60(\phi 25)-\phi 300(\phi 350)$	$\phi 60-\phi 270$
转速	Speed 45teeth/min	45teeth/min
电源	Voltage 220V/380V	220V/380V
功率	Power 550W/60W(T)	550W/60W(T)
外型尺寸	Dimension 65x65x105cm	62x62x72cm
重量	Weight 103kg	70KG



TX-Q10 锯片磨齿机 SAW BLADE SHARPENER



- 无需磨数板，能够**自动拔齿、无节调速、快捷精准**。亦可修磨锯齿及齿形，修磨性能好，平稳，高效。
- Q8适用于**焊接锯片**修磨的专用机床。
- 可修磨范围 $\phi 60-\phi 350$ 。

It doesn't need of analog board, can automatically remove teeth, plain speed regulation, and fast and accurate. It can also grind saw tooth and tooth shape, with good grinding performance, stability and high efficiency.

项目	Model	Q8	Q10
锯片直径	Saw blade Dia.	$\phi 350-\phi 500(\phi 800)$	$\phi 60-\phi 350(\phi 400)$
刀磨速度	Grinding speed	40-60teeth/min	
转速	Speed	2800rpm	4800rpm
电源	Voltage	220V/380V	220V
功率	Power	550W/60W	250W/60W
外型尺寸	Dimension	65x65x105cm	65x65x44cm
重量	Weight	100kg	59kg



TX-M3 数控刀片·车刀研磨机 BLADE & LATHE TOOL GRINDER



- 可磨削各种数控刀片，机夹刀片，焊接车刀，镗刀等各种刀具修磨及开槽。是一种替代传统手工磨削的理想磨刀工具。
- 工作台采用高精度交叉滚子导轨，床台平稳，操作轻巧。

It can grind various numerical control blades, machine clamped blades, welding turning tools, boring tools and other tools coping and slotting. It is an ideal sharpen tool to replace traditional manual grinding.

The worktable adopts high precision cross roller guide rail, the bed is smooth and stable and the operation is light and handy.

项 目	Model	M3
圆弧角度	Arc angle	R0.2-R10
转速	Speed	2800rpm
电压	Voltage	380V 50/60HZ
左右行程	About worktable diameter	140mm
砂轮	Grinding wheel	Φ125×50×Φ32
外型尺寸	Dimension	44×34×44cm
重量	Weight	78kg



TX-R8 万能工具磨 DRILL BIT RE-SHARPENER



- 用于修磨铣刀2.3.4.刃 雕刻刀 车刀 钻头 修边刃及各种形状的模具顶针保持刀具精准度使用寿命长及多用途的优点。

It can be used for grinding milling cutters, carving cutters, turning cutters, drills, trimming blade and various shapes of die thimbles, etc.

It has many uses, such as keeping the accuracy of cutting tools and prolonging the service life of cutting tools.

项 目	Model	R8
电源		DC 220V 50/60HZ
主轴转速		600W/300-600 RPM
砂轮		φ100×φ20mm三合一
重量		70kg
筒夹		φ4-φ14mm
外形尺寸		510×550×450mm



TX-M4 数控刀片·车刀研磨机

BLADE & LATHE TOOL GRINDER

- M4机床使用相机对刃磨刀具进行检测，可对刀具的长度、角度及(R0.05-R2.5)的任意圆弧半径进行在线检测。
- M4机床是以高清倍率相机为投影仪在线检测设备，投影以其光学放大**清晰度高、像质好、无畸变、使检测精度及分辨率真可达0.001mm**。结构轻度高、磨削稳定性好。
- 可修磨**PCD,PCBN**等超硬材质刀片，也可定制**非标R角**刻度。
- 增加专用附件可修磨**球型 (SR)**。

M4 machine tools use cameras to detection the grinding cutter. It can on line inspect the length, angle and arbitrary arc radius (R0.5-R2.5) of the cutter.

M4 machine tool is an on-line detection equipment with HD multiplier camera as the projector. Projection has high optical amplification clarity, distortionless, and the detection accuracy and resolution can reach 0.001 mm. The structure is high lightweight, and the grinding stability is good.

项 目	Model	M4
刀高范围		5-30mm
刀尖圆弧	Arc angle	R0.05-R2.4
刀具前后角		0-25°
刀尖角		(35≤a≤180)°
电压	Voltage	380V 50/60HZ
转速	Speed	5500rpm
包装尺寸	Grinding wheel	56X60X80cm
重量	Weight	150kg



TX-D20 刀具钝化机 PASSIVATING MACHINE



- 本机器是根据刀具钝化需求，设计研发的**自动钝化机**。
- 自主研发的钝化系统，刀具钝化量可控、可调、操作简单易上手，针对加工条件不同设置不同的钝化值，经合理钝化后的刀具使用寿命及稳定性明显提升。

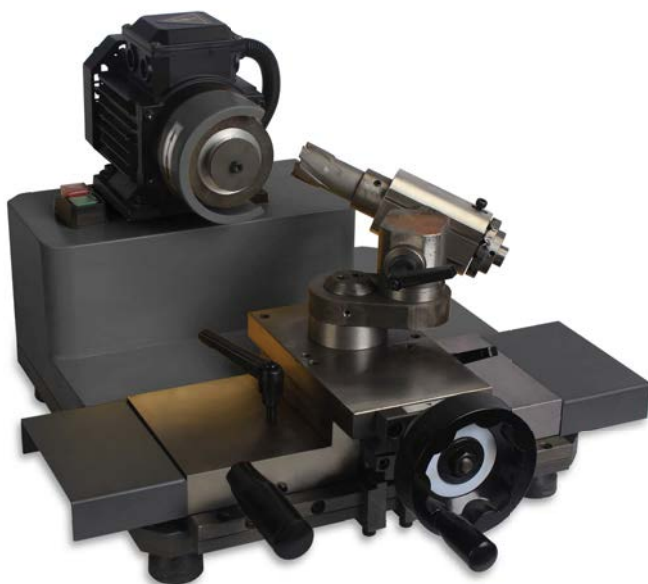
It is self-developed passivation system, cutter passivation controllable, adjustable, and easy to operate.

According to the different processing conditions and setting different passivation values, the service life and stability of the tool after reasonable passivation are obviously improved.

项 目	Model	D20
电源:		DC 220V 50/60HZ
主轴转速:		250W/4800RPM
研磨范围:		φ3-φ20 mm
重量:		27KG
包装尺寸:		450×350×310mm



TX-K1 空心钻研磨机 HOLLOW DRILL



- 可以修磨**直角柄、泛音柄、螺纹柄、空心钻头**，修磨材质为硬质合金、高速钢等
- 操作方便简单，经济实用。（可选配砂轮材质）

It can grind hollow drill bits such as right angle handle, tein shank, screw handle, etc. The grinding material is cemented carbide, high speed steel, etc. (optional grinding wheel material)

The operation is simple, economical and practical.

项 目	Model	K1
电源:		AC 380V 50/60HZ
中心钻夹持孔径:		φ19.05 可定制直柄孔径
水平旋转:		0-90°
垂直旋转:		0-90°
主轴转速:		370W/2800 rpm
砂轮规格:		φ75×φ32×10
外形尺寸:		600×500×350mm



TX-600F 万能工具磨床 UNIVERSAL TOOL GRINDER

- 600型工作台采用燕尾导轨,刚性好,600F型采用高精度**双直线导轨**床台平稳,往复运动轻巧。6025型可磨内外圆。
- 本机标配可研磨键槽铣刀、三面刃铣刀、车刀、滚齿刀、铰刀等。
- 选配50E可研磨**螺旋铣刀**、**球头铣刀**。
- 选配50K可研磨**钻头**、**丝攻**等刀具。

600F type adopts high precision double linear guideway with smooth and steady bed and light reciprocating motion. 6025 type can grind inner and outer circles. This machine can grind keyway milling cutter, three-sided edge milling cutter, turning cutter, hobbing cutter, reamer and so on. Optional accessories 50E can be used to grind spiral milling cutter and ball end milling cutter. Optional accessories 50K can be used to grind drills, taps and other cutter tools.



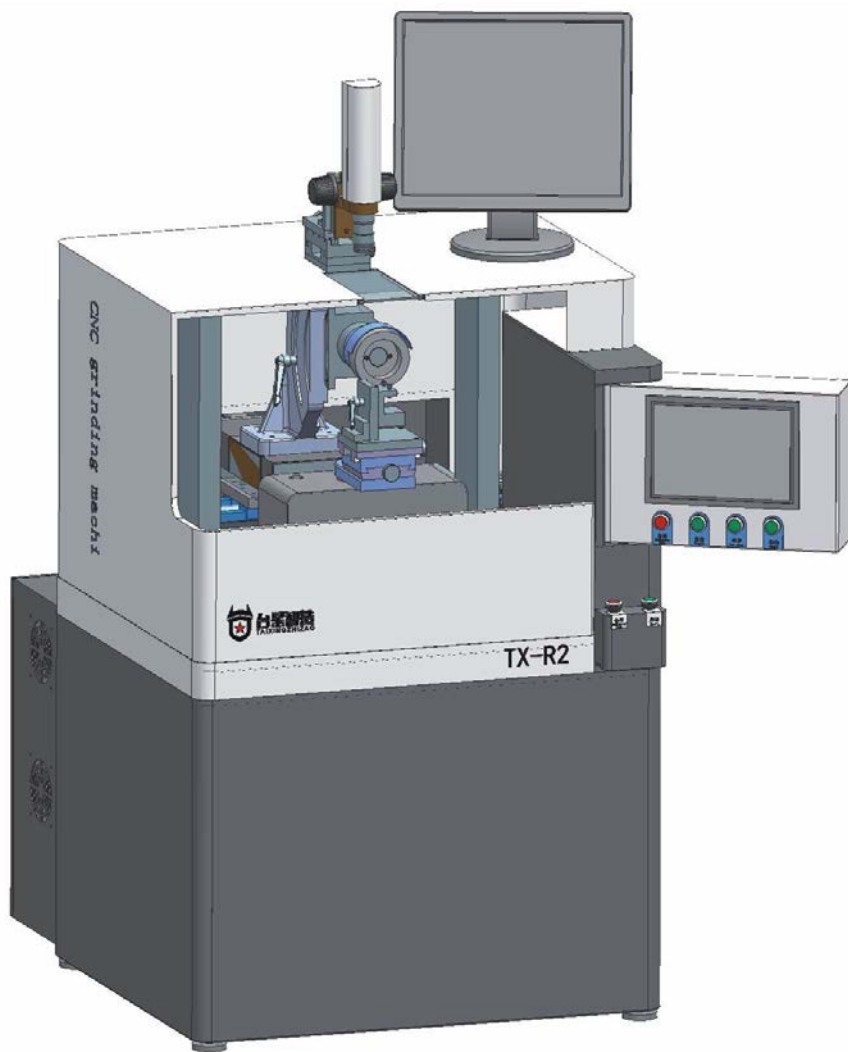
项目	Model	600/600F	6025
工作台左右行程	About worktable diameter	300mm	350mm
工作台前后行程	About worktable traveling schedule	150mm	
工作台面积	Worktable area	130x550mm	130x675mm
砂轮尺寸	Grinding wheel size	φ125x50xφ32mm	φ150x16xφ32mm
转速	Power/Speed	2800RPM	5000RPM
马达	Motor	3/4HP 220V/380V	
尺寸	Dimension	70x63x63cm	73x71x72cm
毛重/净重	Weight	168kg/160kg	209kg/222kg



50K钻头附件



50E铣刀附件



TX-R2

自动光学R角研磨机

设备性能特点：

- *2.2KW三相电主轴驱动，切削力更强，抖动更小，更静音
- *自主研发操作系统，专为R角研磨所设计开发，操作便捷
- *日本原装相机结合精密CCD光学系统，实现了线上观察与检测，可磨削最小圆弧半径0.02mm
- *可多段不同进刀量进给研磨
- *可视化手动对位，自动研磨
- *像素800W 光学放大倍率45倍

技术参数/Technical Parameters:

设备尺寸:	860mm*1150mm*1800mm
电压:	三相 380v 50~60HZ
电机规格:	电主轴
电机功率:	2.2KW
电机端面直径:	φ32/φ40(可选)
电机转速:	3000~10000RPM(可调)
砂轮外径:	φ50/φ100
砂轮粒度:	#600/#800
主轴角度:	0°~25°(可调)
砂轮X轴行程:	200mm
砂轮X轴重复定位精度:	0.005mm
砂轮Y轴行程:	70mm
砂轮Y轴重复定位精度:	0.003mm
C轴行程(角度)	360°(不干涉)
C轴定位精度:	3弧分

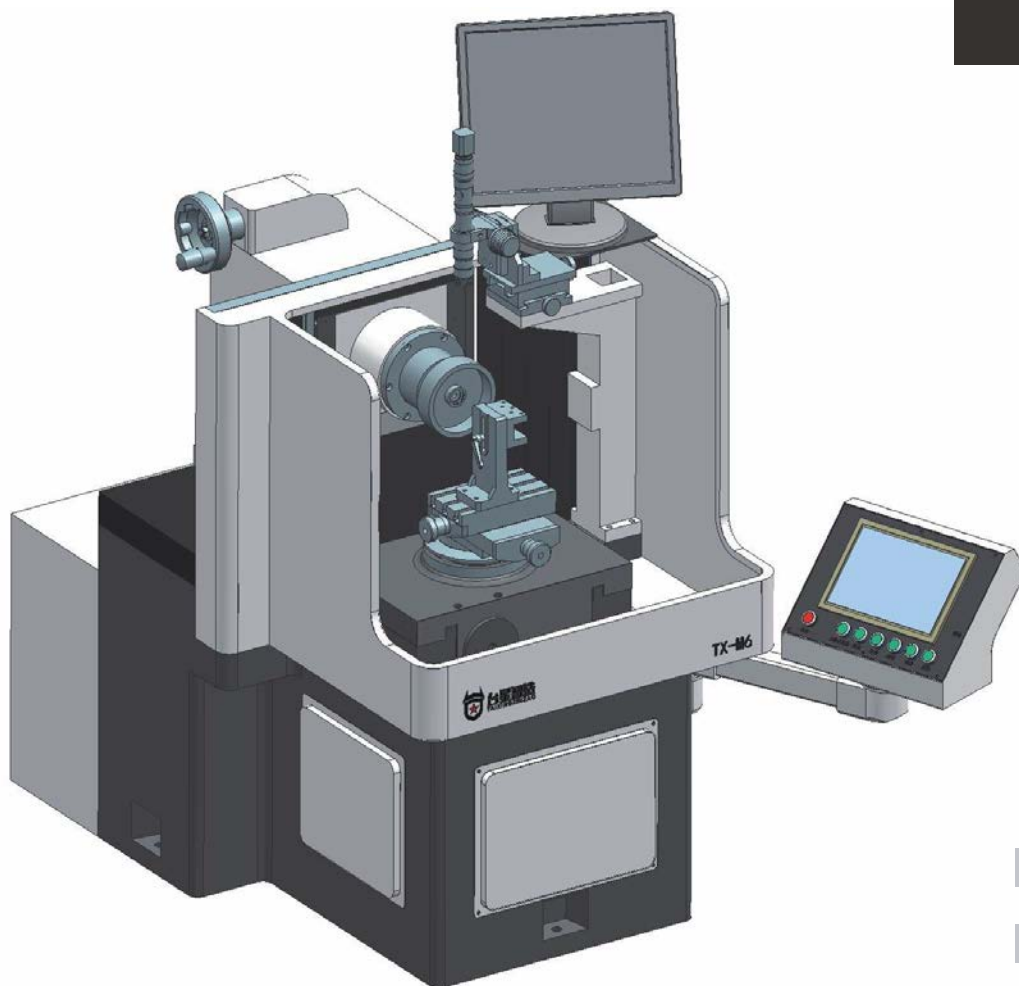
夹具行程:

X轴	最大行程: 30mm
Y轴	最大行程: 30mm
Z轴	最大行程: 60mm
刀杆规格:	25*25(方形), φ25(圆形)

成像范围:	R0.05~R2.4
可磨削范围:	R0~R2.0(可定做)

TX-M6

超硬刀具(PCD)专用磨床



TX-M6是一款手动精密刀具磨床，适用于PCD,P-CBN,硬质合金等刀具的高精度加工，在保证设备精度与结构刚性的前提下，进一步提高了操作便捷性与生产效率。

设备性能特点：

- *床身采用优质铸件，经过自然时效处理后更加稳定不易变形
- *自主研发操作系统，客户可根据需求自行编程（便捷高效）
- *日本原装相机结合精密CCD光学系统，实现了线上观察与检测，可磨削最小圆弧半径0.05mm
- *进口直线光栅尺与角度编码器，极大的提升了机床精度
- *采用瑞士施耐博格（SCHNEEBERGER）原装导轨保证了机床的精度与使用耐久

设备尺寸：	1200*1150*1800mm
设备重量：	1500KG
主轴马达输出功率：	2.2KW
主轴转速：	0~6000RPM
砂轮规格（可定制）：	$\phi 150 * \phi 40 * 35\text{mm}$
摇摆轴（左右）行程：	300mm
摇摆轴（左右）速率：	0~100/min
进刀轴（前后）总行程：	100mm
进刀轴精度（光栅尺）：	0.001mm
旋转轴（角度）行程：	$\pm 110^\circ$
旋转轴精度（光栅尺）：	0.001mm
主轴倾斜角度：	0~25°
可研磨的圆弧大小：	R0.05~R2.0



TX-MF270

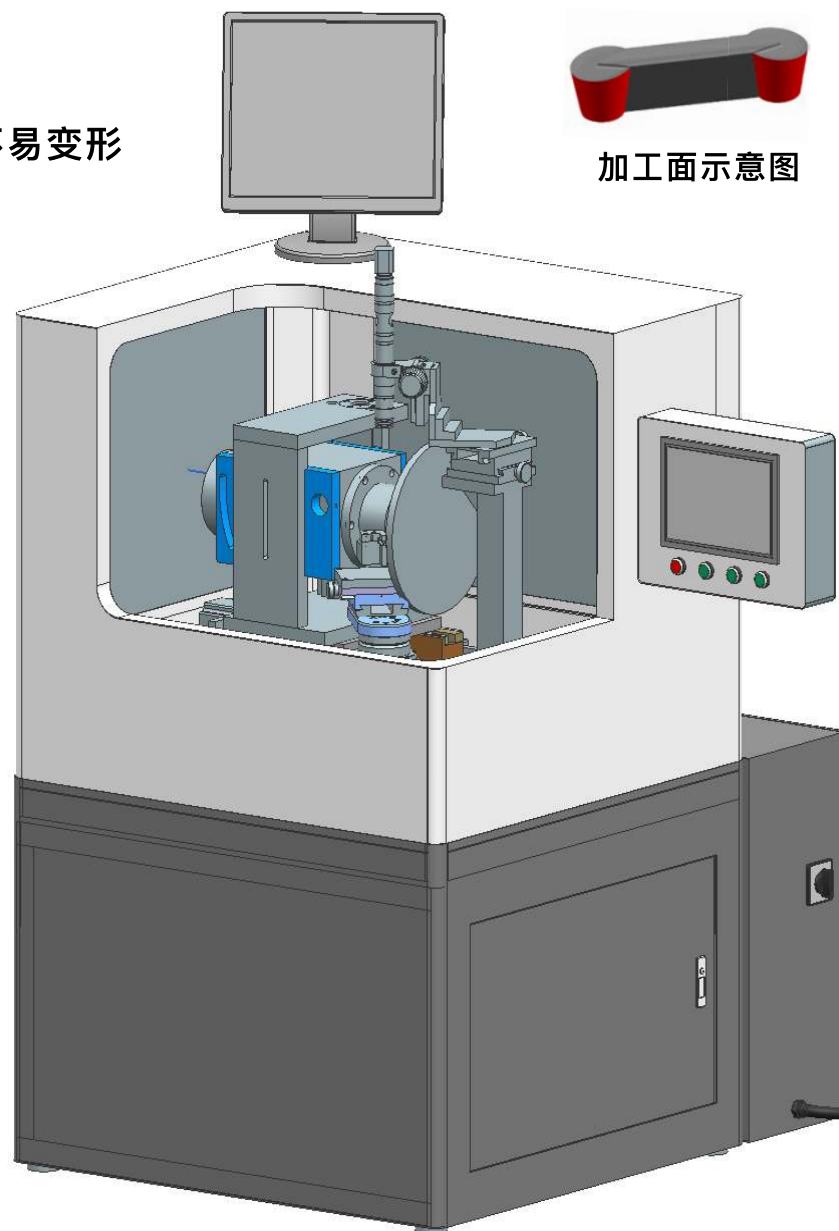
轮毂刀自动研磨机

设备性能特点：

- *针对轮毂刀设计，完美实现270°R角研磨
- *床身采用优质铸铁，经过自然时效，结构稳定不易变形
- *可视化手动对位，自动研磨
- *3KW异步电主轴驱动，切削力更强，更静音
- *自主研发的填空式操作系统，操作便捷

技术参数/Technical Parameters:

设备尺寸：	1300mm*1000mm*1600mm
电压：	三相380V 50-60Hz
电机规格：	电主轴
电机功率：	3KW
砂轮尺寸：	D300*40H*5U
砂轮粒度：	树脂200#-1000#/陶瓷200#-2000#
主轴转速：	0-3000无级可调
主轴角度：	-5°-25°可调 手动
加工轴	
X轴行程：	50mm
X轴重复定位精度：	0.003mm
Y轴行程：	80mm
Y轴重复定位精度：	0.003mm
C轴行程（角度）：	-1°至280°
C轴定位精度：	3弧分
Z轴行程（手动）：	60mm
夹具轴	
X轴行程：	30mm
Y轴行程：	30mm
成像范围：	R0.05-R2.4
可定做：	R1-R5
	R5-R10
R角可加工范围：	R0-R60



加工面示意图

TX-MD400

全自动刀片倒棱机

设备性能特点：

- *床身采用优质铸铁，经过自然时效，结构稳定不易变形
- *伺服设定进给研磨程序，保证尺寸的统一性
- *针对刀片倒棱设计，可对圆刀片、四方刀片、菱形刀片等进行倒棱加工
- *针对刀片倒棱研发的专机程序，简单易懂，效率更高
- *全自动上下料，提高生产效益

技术参数/

设备尺寸： 1400mm*1600mm*1900mm

电压： 三相380V 50-60Hz

电机规格： 异步电主轴2.2KW

砂轮尺寸： D180

砂轮粒度： 树脂/陶瓷200#-1000#

主轴转速： 0-8000转可调

倒角角度： 0-45°（手动）

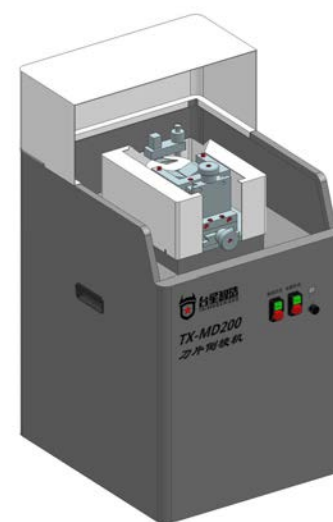
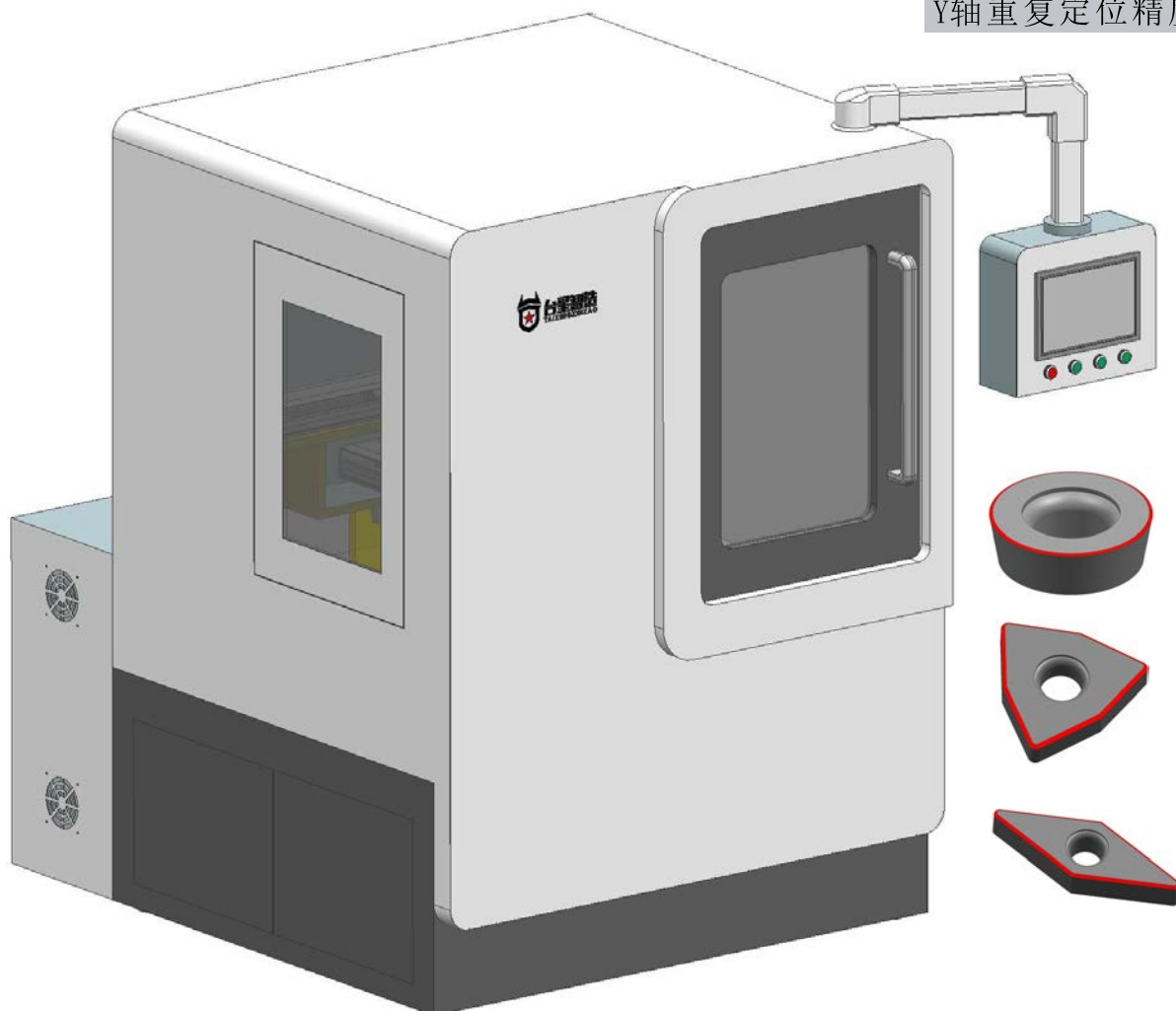
加工轴

X轴行程： 50mm

X轴重复定位精度： 0.004mm

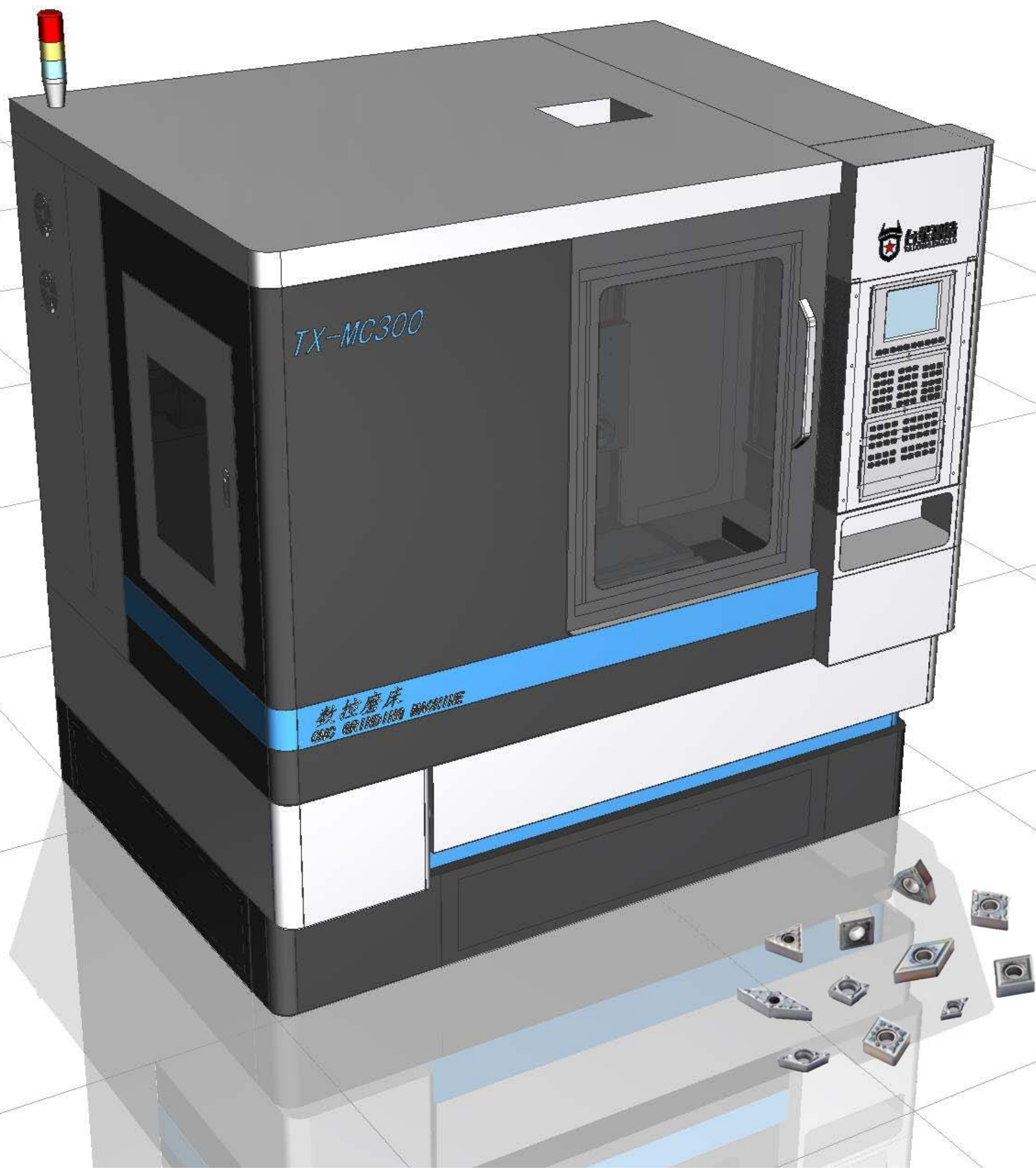
Y轴行程： 70mm

Y轴重复定位精度： 0.004mm



TX-MD200
手动刀片倒棱机

• TX-MC300



TX-MC300

多功能刀片磨床

设备特点/Device Characteristics

- *采用新型矿物质合成材料铸造床身，床身精度可达0.002mm，抗震，抗拉，抗扭曲，耐腐蚀
- *机械结构基于ANSYS软件模拟受力设计，保证结构精度与稳定性
- *采用进口9KW同步电主轴，磨削力更强更静音
- *采用进口导轨与磨制滚珠丝杆，保证精度与稳定性

- *双机械手搬运送料，提高生产效率
- *砂轮可选组加工模式，实现粗精磨一体化
- *根据刀片种类不同更换不同夹具
- *针对刀片磨削所开发的双通道刀片磨削系统，便捷高效，针对非标刀片可自编程以实现高效生产。



技术参数/Technical Parameters

模组	450*150*200 (mm)
机床	400*150*200 (mm)
工作台	300*350 (mm) M10 T型块—5槽 根据刀片种类不同切换不同夹具，角度调整范围-5°~ +30°
电压	3相 380v 50~60HZ
X轴最大行程:	400mm
X轴重复定位精度:	0.002mm
Y轴最大行程:	150mm
Y轴重复定位精度:	0.002mm
Z轴最大行程:	200mm
Z轴重复定位精度:	0.002mm
三轴最高移动速度:	600mm/s

传动方式:	同步电主轴
电机功率:	9 kw
旋转主轴:	0~5500Rpm (无级调速)
刀柄规格:	BT40
砂轮外径:	φ90~φ200
砂轮安装孔径:	φ31.75, φ32
砂轮目数:	#200~#1500

机械手X轴最大行程:	450mm
机械手X轴重复定位精度:	0.015mm
机械手Y轴最大行程:	400mm
机械手重复定位精度:	0.015mm
机械手Z轴最大行程:	200mm
机械手重复定位精度:	0.015mm
三轴最高移动速度:	300mm/s
机械手Q轴最大行程 (角度):	0~200°
机械手Q轴重复定位精度:	0.1°
机械手Q轴最高移动速度:	360°/s
产品摆放:	料盘 (可同时放两个)
研磨方式:	油冷却
尘雾收集:	油雾收集器

可加工产品: 直槽刀, 三角槽刀, 三角刀, 三角螺纹刀, 梳齿刀, 菱形刀