

ООО  
«ЦСКМ»

ИНН/КПП 7706745784/770601001  
119049, Москва, Ленинский пр., 2А, офис 401  
Тел/факс: (495) 638-4620

**Протокол испытаний №8 от 28.07.2021**

Данные, предоставленные заказчиком:

Материал: металл.

Дополнительные сведения: 1 образец. Отбор проб выполнялся самим заказчиком.

Идентификация образца: 1 – Фреза шпоночная ц/х Р6М5/М2, «WOLFSTAR».

Перечень контролируемых параметров: твердость по Роквеллу, химический состав.

Оборудование: Твердомер Buehler MacroMet 5101T, оптико-эмиссионный спектрометр Bruker Tasman Q4.

**Результаты химического анализа:**

Наименование образцов	Концентрация химических элементов, %											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Co	V	W	Cu
1 – Фреза шпоночная ц/х Р6М5/М2, «WOLFSTAR» (державка)	0,45	0,21	0,55	0,009	0,016	0,02	0,02	<0,01	0,006	<0,005	<0,01	0,02
1 – Фреза шпоночная ц/х Р6М5/М2, «WOLFSTAR» (режущая часть)	0,85	0,29	0,29	0,012	0,016	4,19	0,17	4,67	0,84	1,43	6,68	0,10
Р6М5 по ГОСТ 19265-73	0,82 – 0,9	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	До 0,03	До 0,025	3,8 – 4,4	До 0,6	4,8 – 5,3	До 0,5	1,7 – 2,1	5,5 – 6,5	До 0,25

Марка стали режущей части – близка к Р6М5 ГОСТ 19265-73.

Марка стали державки – сталь 45 ГОСТ 1050-2013.

**Твердость по Роквеллу**

Образец №1 – режущая часть 65,0 HRC, державка 132 HB.

Генеральный директор ООО «ЦСКМ»

Комиссаров А.А.

